

FUNDAMENTALES DE LA SEGURIDAD DE PREVENCIÓN DE ACCIDENTES MAYORES.

7. Controlamos las fuentes de ignición.

¿QUÉ SE NECESITA PARA INICIAR EL FUEGO?

FUENTES DE IGNICIÓN.

- Chispas eléctricas y arcos
- Superficies calientes (>200°C)
- Electricidad estática (descargas ESD)
- Fricción mecánica / partículas

BARRERAS DE CONTROL SUGERIDAS.

- Llamas abiertas, soldadura y corte
- Dispositivos electrónicos portátiles
- Reacciones exotérmicas descontroladas
- Chispas generadas por choques entre metales.
- Clasificación de áreas y selección de equipos 'Ex'
- Sistemas de puesta a tierra y enlace equipotencial
- Inertización con nitrógeno / blanketing
- Monitoreo y alarmas de gases inflamables
- Protección contra descargas atmosféricas

Metanol / Metilato de Sodio.



PROPIEDAD

Punto de ebullición, °C	64,7
Punto de inflamación, °C	11
Límite de explosión, %	5.5 - 36.5

A QUE INVITAMOS DESDE SEGURIDAD DE PROCESOS.

- Identificamos, eliminamos o controlamos toda la gama de posibles fuentes de ignición durante las evaluaciones de riesgos de las tareas y durante la preparación y ejecución del trabajo.
- Minimizamos y controlamos las fuentes de ignición incluso en áreas "no peligrosas".
- Eliminamos fuentes de ignición durante las operaciones de rotura de contención y de arranque y parada.

CUESTIONÉMONOS

- Eliminar o aislar fuentes de ignición es la última barrera antes del desastre
- La disciplina operativa sostiene la protección de diseño
- Revisar tu área hoy: ¿Hay una posible fuente de ignición sin controlar?
- Comprométete a actuar: ¡La seguridad de procesos es responsabilidad de todos!

PREPARÉMONOS PARA IDENTIFICAR,
eliminar y controlar toda fuente de ignición durante la preparación
y ejecución de nuestras actividades.