



# COPRODUCTOS QUE TRANSFORMAN

# QUIÉNES SOMOS

Ecodiesel S.A. es una Zona Franca Permanente Especial dedicada a la producción sostenible de biocombustibles y coproductos de alta calidad para la industria de química, farmacéutica y alimentaria.

## Datos que respaldan nuestro liderazgo:



Somos la segunda compañía **BIODISELERA** más grande del país



+ de 5.000 niños y jóvenes de zonas Palmicultoras Beneficiados con nuestros programas de inversión social



Somos **Zona Franca Permanente Especial**  
Operamos desde Barrancabermeja bajo régimen franco



Contamos con experiencia en comercio Internacional, procesos logísticos y documentales adaptados para atender clientes internacionales bajo condiciones **FCA o EXW**

# NUESTRAS CERTIFICACIONES:

Certificaciones (Carbono neutro; ISO 9001, 14001, 45001,, ISCC CORSIA, BASC, Norsok)





# **PORTAFOLIO DE PRODUCTOS**

## **Bioproductos**

# GLICERINA CRUDA

## Descripción:

Subproducto del proceso de producción de biodiésel, con alto contenido de glicerol (80–88%).

## Aplicaciones:

- Materia prima para refinerías de glicerina.
- Insumo en las industrias química, cosmética y farmacéutica.
- Uso en la fabricación de resinas, jabones y anticongelantes.

ENSAYO	UNIDAD	PROMESA DE VALOR
Glicerol	% masa	80 min.
Humedad	% masa	15 máx.
Metanol	% masa	1.5 máx.
Cenizas	% masa	5.4 máx.
MONG	% masa	6 máx.
Sales	% masa	4.5 máx.
ph	Potenciamétrico	4 a 9



# AGME / TER

(Ésteres Metílicos de Ácidos Grasos – Biodiésel)

## Descripción:

Biocombustible obtenido a partir de aceites vegetales, compuesto por ésteres metílicos de alta pureza. Cumple estándares internacionales (EN 14214 / ASTM D6751).

## Aplicaciones:

- Combustible limpio y renovable en mezcla con diésel fósil.
- Materia prima para biolubricantes, solventes y surfactantes.
- Base oleoquímica para diversos usos industriales.



ENSAYO	UNIDAD	MÉTODO	PROMESA DE VALOR
Ácidos grados libres	NTC 218	g/100g	<60
humedad	NTC 287	g/100g	<15
ph	Pontenciométrico	ADM	2 a 7,5

# RBD

(Aceite refinado, blanqueado y desodorizado)

## Descripción:

Aceite vegetal refinado, blanqueado y desodorizado, con bajo contenido de impurezas y excelente estabilidad.

## Aplicaciones:

- Insumo para biodiésel y productos oleoquímicos.
- Base para cosméticos, alimentos y farmacéuticos.
- Ideal para procesos industriales que requieren aceites de alta pureza.



PRIORIDAD	MÉTODO	UNIDAD	PROMESA DE VALOR	OBSERVACIÓN
Acidez	NTC 218	%	<0,1	Como Ácido palmítico
Humedad	NTC 287	%	<0,1	
Indice de Yodo	NTC 283	g I <sub>2</sub> /100g	50 a 58	
Punto de fusión	NTC 213	°C	36-39	

# CAPACIDADES Y VENTAJAS COMPETITIVAS



**Capacidad de producción** anual aproximada de 18.000 toneladas.



**Ubicación estratégica:** Zona Franca Ecodiesel Barrancabermeja.



**Facilidades logísticas:** acceso a transporte terrestre, fluvial y portuario.



Contamos con talento humano altamente capacitado

## COMPROMISO AMBIENTAL Y SOSTENIBILIDAD



Economía circular:  
aprovechamiento de coproductos.



Reducción de huella  
de carbono.



Inversión en  
tecnología limpia.

A photograph of two industrial workers wearing hard hats and safety vests, smiling at the camera. They are standing in front of a large industrial facility with various pipes, tanks, and structures in the background.

**¿Estás listo**  
para convertir cada  
proceso en una oportunidad  
de valor sostenible?



## KAREN TORRADO

EJECUTIVA COMERCIAL

✉ analistacomercial@ecodieselcolombiasa.com

📞 3173703966

📍 Calle 71 1A 99 Puerta 25 de Agosto Refineria Ecopetrol  
Planta Biodisel- Barrancabermeja/ Santander- Colombia

📍 Oficina Administrativa Bucaramanga carrera 31#51-74  
Edificio Torre Mardel Oficina 1201

---

[www.ecodieselcolombiasa.com](http://www.ecodieselcolombiasa.com)