



ecodiesel
colombia s.a.



COPRODUCTOS
QUE TRANSFORMAN

QUIÉNES SOMOS

Ecodiesel S.A. es una Zona Franca Permanente Especial dedicada a la producción sostenible de biocombustibles y coproductos de alta calidad para la industria de química, farmacéutica y alimentaria.

Datos que respaldan nuestro liderazgo:



Somos la segunda compañía **BIODISELERA** más grande del país



+ de 5.000 niños y jóvenes de zonas Palmicultoras Beneficiados con nuestros programas de inversión social



Somos **Zona Franca Permanente Especial**
Operamos desde Barrancabermeja bajo régimen franco



Contamos con experiencia en comercio Internacional, procesos logísticos y documentales adaptados para atender clientes internacionales bajo condiciones **FCA** o **EXW**

NUESTRAS CERTIFICACIONES:

Certificaciones (Carbono neutro; ISO 9001, 14001, 45001,,
ISCC CORSIA, BASC, Norsok)





**PORTAFOLIO DE
PRODUCTOS**
Bioproductos

GLICERINA CRUDA

Descripción:

Subproducto del proceso de producción de biodiésel, con alto contenido de glicerol (80–88%).

Aplicaciones:

- Materia prima para refinerías de glicerina.
- Insumo en las industrias química, cosmética y farmacéutica.
- Uso en la fabricación de resinas, jabones y anticongelantes.



ENSAYO	UNIDAD	PROMESA DE VALOR
Glicerol	% masa	80 min.
Humedad	% masa	15 máx.
Metanol	% masa	1,5 máx.
Cenizas	% masa	5,4 máx.
MONG	% masa	6 máx.
Sales	% masa	4,5 máx.
ph	Potenciamétrico	4 a 9

AGME / TER

(Ésteres Metílicos de Ácidos Grasos – Biodiésel)

Descripción:

Biocombustible obtenido a partir de aceites vegetales, compuesto por ésteres metílicos de alta pureza. Cumple estándares internacionales (EN 14214 / ASTM D6751).

Aplicaciones:

- Combustible limpio y renovable en mezcla con diésel fósil.
- Materia prima para biolubricantes, solventes y surfactantes.
- Base oleoquímica para diversos usos industriales.



ENSAYO	UNIDAD	MÉTODO	PROMESA DE VALOR
Ácidos grasos libres	NTC 218	g/100g	<60
humedad	NTC 287	g/100g	<15
ph	Pontenciométrico	ADM	2 a 7,5

RBD

(Aceite refinado, blanqueado y desodorizado)

Descripción:

Aceite vegetal refinado, blanqueado y desodorizado, con bajo contenido de impurezas y excelente estabilidad.

Aplicaciones:

- Insumo para biodiésel y productos oleoquímicos.
- Base para cosméticos, alimentos y farmacéuticos.
- Ideal para procesos industriales que requieren aceites de alta pureza.



PRIORIDAD	MÉTODO	UNIDAD	PROMESA DE VALOR	OBSERVACIÓN
Acidez	NTC 218	%	<0,1	Como Ácido palmítico
Humedad	NTC 287	%	<0,1	
Índice de Yodo	NTC 283	g I ₂ /100g	50 a 58	
Punto de fusión	NTC 213	°c	36-39	

CAPACIDADES Y VENTAJAS COMPETITIVAS



Capacidad de producción anual aproximada de 18.000 toneladas.



Ubicación estratégica: Zona Franca Ecodiesel Barrancabermeja.



Facilidades logísticas: acceso a transporte terrestre, fluvial y portuario.



Contamos con talento humano altamente capacitado

COMPROMISO AMBIENTAL Y SOSTENIBILIDAD



Economía circular:
aprovechamiento de
coproductos.



Reducción de huella
de carbono.



Inversión en
tecnología limpia.



¿Estás listo

**para convertir cada
proceso en una oportunidad
de valor sostenible?**



KAREN TORRADO

EJECUTIVA COMERCIAL

✉ analistacomercial@ecodieselcolombiasa.com

☎ 3173703966

📍 Calle 71 1A 99 Puerta 25 de Agosto Refineria Ecopetrol
Planta Biodisel- Barrancabermeja/ Santander- Colombia

📍 Oficina Administrativa Bucaramanga carrera 31#51-74
Edificio Torre Mardel Oficina 1201

www.ecodieselcolombiasa.com